

Werkblad bewerkingscode LS = Lackieren Spot = Spot- Repair.

De basisinformatie voor dit werkblad is samengesteld door het "Institut für Fahrzeuglackierung (IFL)" in samenwerking met verschillende gespecialiseerde werkgroepen waaronder experts, AZT en het ZKF(de Duitse FOCWA). Deze basisinformatie is in Nederland beoordeeld en aangepast naar de Nederlandse praktijksituatie door de betrokken brancheorganisaties, FOCWA en het Verbond van Verzekeraars.

Spot-repair is een gedeeltelijke lakherstelling aan alle carrosseriedelen. Met dit werkblad worden de huidige Spot-reparatiemogelijkheden weergegeven. Spot-repair is een reparatiemethode waarbij de reparatie zich beperkt tot de omvang van de beschadiging. Het gaat om een complete lakopbouw incl. blanke lak, echter niet voor het complete deel. Het bijspuiten bij Spot-repair van basis- en blanke lak is een methode, waarbij op één deel de lak uitvloeit. De overgang van oude en nieuwe blanke lak wordt gepolijst, om de overgang glad / onzichtbaar te maken.

Onafhankelijk van de grootte van het te spuiten beschadigde gedeelte gaat het er bij iedere Spot-repair om dat de werkzaamheden uitgevoerd worden inclusief de voorbereiding voor een spuitbewerking, waarbij naast alle bedrijfstechnische voorwaarden ook alle wettelijke eisen voor wat betreft lucht- en waterverontreiniging en de specifieke voorschriften inzake arbeidsomstandigheden gevolgd dienen te worden.

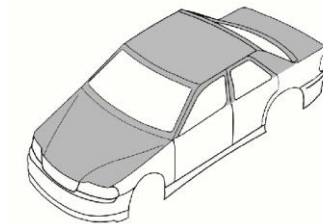
Herkenningspunten Spot-repair;

- relatief kleine beschadiging, met evt. licht plamuurwerk, waarbij de maximale werkoppervlakte maximaal 6 dm² bedraagt (is een A4-tje)
- zonder uitspuiten aanliggende delen
- aan de rand van een carrosseriedeel of profilering
- geschikt voor alle 2-laags uni-, metallic en mica- kleuren.

In verband met technische en economische redenen is de oppervlakte van de carrosserie op te delen in Zone A, Zone B en Zone C;

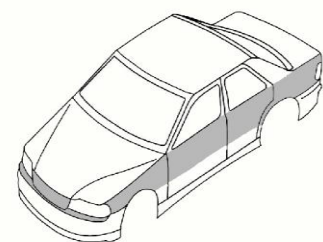
Zone A: motorkap, dak, kofferdeksel / achterklep; zie tekening.

Spot-repair is minder geschikt in Zone A



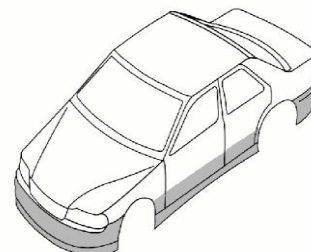
Zone B: de bovenste helft van staande delen zoals spatschermen, portieren, zijpanelen, dakstijlen, achtertussenpaneel en grille; zie tekening.

Spot-repair is beperkt geschikt in Zone B.



Zone C: de onderste helft van staande delen zoals spatschermen, portieren, zijpanelen, bumpers, dorpels en ook binnendelen.

Spot-repair is geschikt in Zone C zonder beperkingen.



Toepassen bewerkingscode LS = Lackieren Spot = Spot-Repair.

- De schadehersteller bepaalt in overleg met de schade- expert of bij de reparatie een lakopbouw S = deklaag, SH, SH1 = herstelspuiten of LS = Spot-repair toegepast wordt.

Calculatiewaarden:

De calculatiewaarden voor het Audatex-systeem in onderstaande tabel zijn onderdeel van de AZT-berekeningsmethodiek en in combinatie daarmee bruikbaar.

	Voorbeeld met watergedragen lak voor					
			één spot		twee spots	
	Tijd	Spuitmateriaal	Tijd	Spuitmateriaal	Tijd	Spuitmateriaal
	AE	€	AE	€	AE	€
Vorbereiding Spot-repair	5	16,60	5	16,60	5	16,60
Kleurmengen (watergedragen lak)	3	---	3	---	3	---
Proefstaal (watergedragen lak)	3	1,70	3	1,70	3	1,70
Spot-repair per spot	9	---	9	2,53	18	5,06
			20	20,63	29	23,36

Alle calculatiewaarden worden uit de tabel (vast bestanddeel van het AZT-lakboek) "Vorbereiding van het spuiten" van de uitgave I/2006 genomen.

- Proefstaal: zie de waarde bij proefstaal spuiten
- Vorbereiding: zie de waarde bij 2- lagen in de rechter kolom
- Per spot: zie de waarde bij oppervlaktebewerkingstijd bij Spot- repair.

De tijdopgave en materiaalwaarden zijn in samenwerking met het Allianz Zentrum für Technik (AZT) tot stand gekomen en worden bij Spot-repair aanbevolen.

Bij de vaststelling van de calculatietijden zijn uit milieu- en ARBO-voorschriften de volgende condities gesteld:

- Alle spuitwerkzaamheden zijn met een spuitmasker uitgevoerd.
- Spuitwerkzaamheden zijn alleen in een spuitcabine, of op een specifiek daarvoor bestemde spuitlocatie uitgevoerd.
- Schuurwerkzaamheden zijn met stofafzuiging en stofmasker uitgevoerd.

In de calculatie wordt rekening gehouden met de volgende werkzaamheden:

- Intake met afspraken maken inzake de omvang van de opdracht en werkzaamheden.
- Arbeidstijdregistratie.
- Rangeren voertuig.
- Kleurvaststelling.
- Kleur mengen.
- Proefstaal spuiten.
- Vorbereidingen treffen en locatie van de schade bewerken, afhankelijk van de mate van beschadiging, reparatiemateriaal en de schadeomvang (zie Reparatieomvang)

Reparatieomvang, alle werkzaamheden aan en bij de Spot:

- Reinigen
- Afdekken/ afplakken tot circa 1,5 meter om de schadelocatie
- Matteren
- Schuren
- Plamuren en schuren (alleen naar behoefte)
- Grondlak aanbrengen of grondfiller spuiten en schuren
- Basis-, blanke lak en uitspuiten.
- Finish, polijsten

Niet inbegrepen in de reparatietijd zijn de volgende onderwerpen:

- Uit- en inbouwen van onderdelen.